



JEEP CHEROKEE BACKUP CAMERA

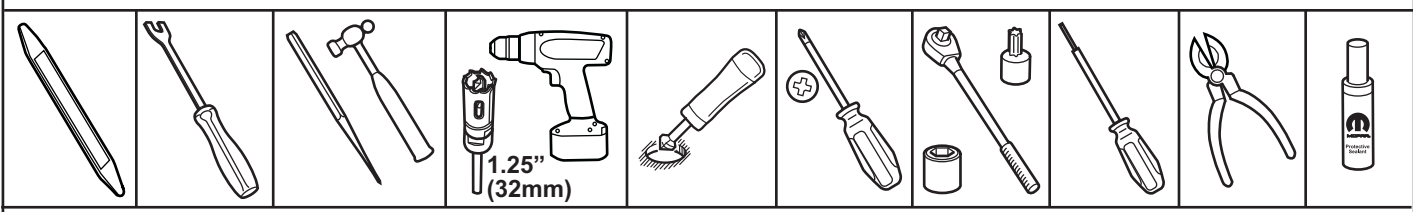
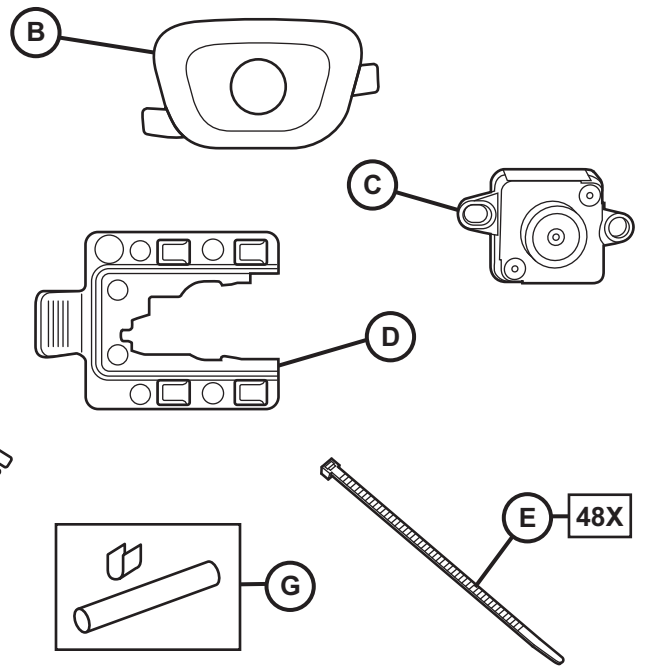
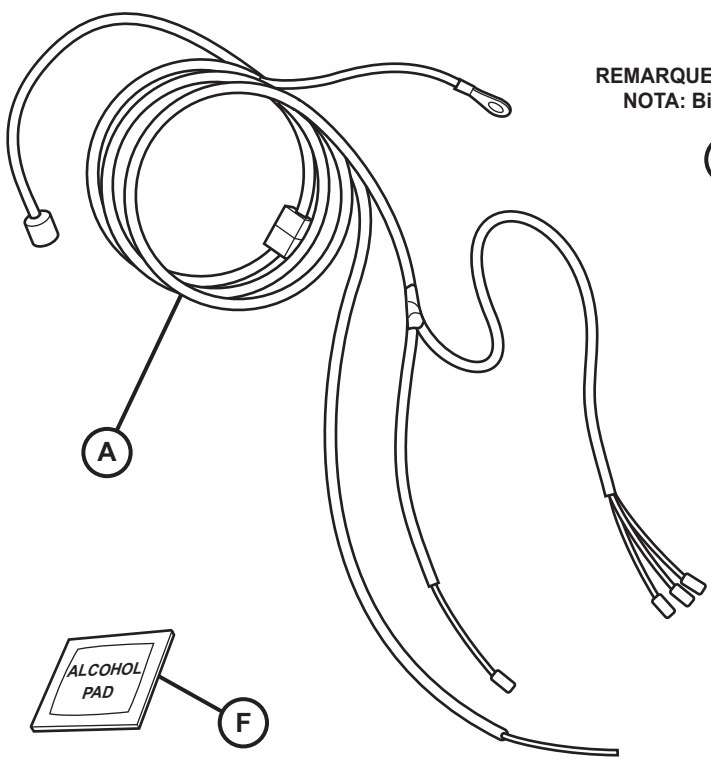
JEEP CHEROKEE CAMÉRA D'AIDE AU RECUL

JEEP CHEROKEE CÁMARA RETROVISORA

www.mopar.com

NOTE: CAMERA BEZEL (B) MUST BE PAINTED TO MATCH BODY COLOR

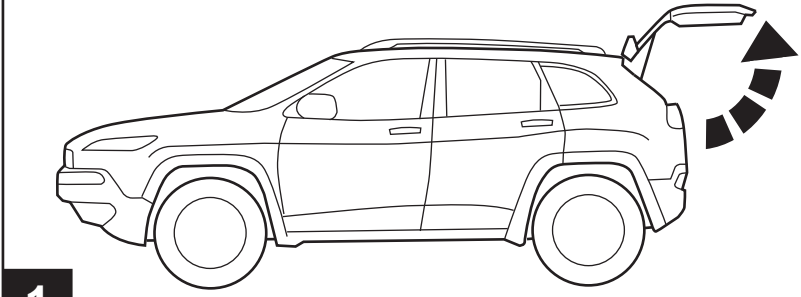
REMARQUE: Lunette doit être peint pour correspondre à la couleur du corps.
NOTA: Bisel debe ser pintado para que coincida con el color del cuerpo



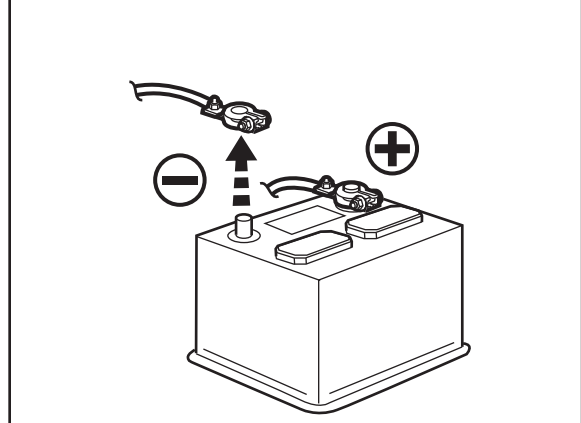
REVIEW ALL STEPS AND PROGRAMMING PROCEDURES BEFORE BEGINNING INSTALLATION

Passez en revue toutes les étapes et procédures avant de commencer.
Revise todos los pasos y procedimientos antes de empezar.

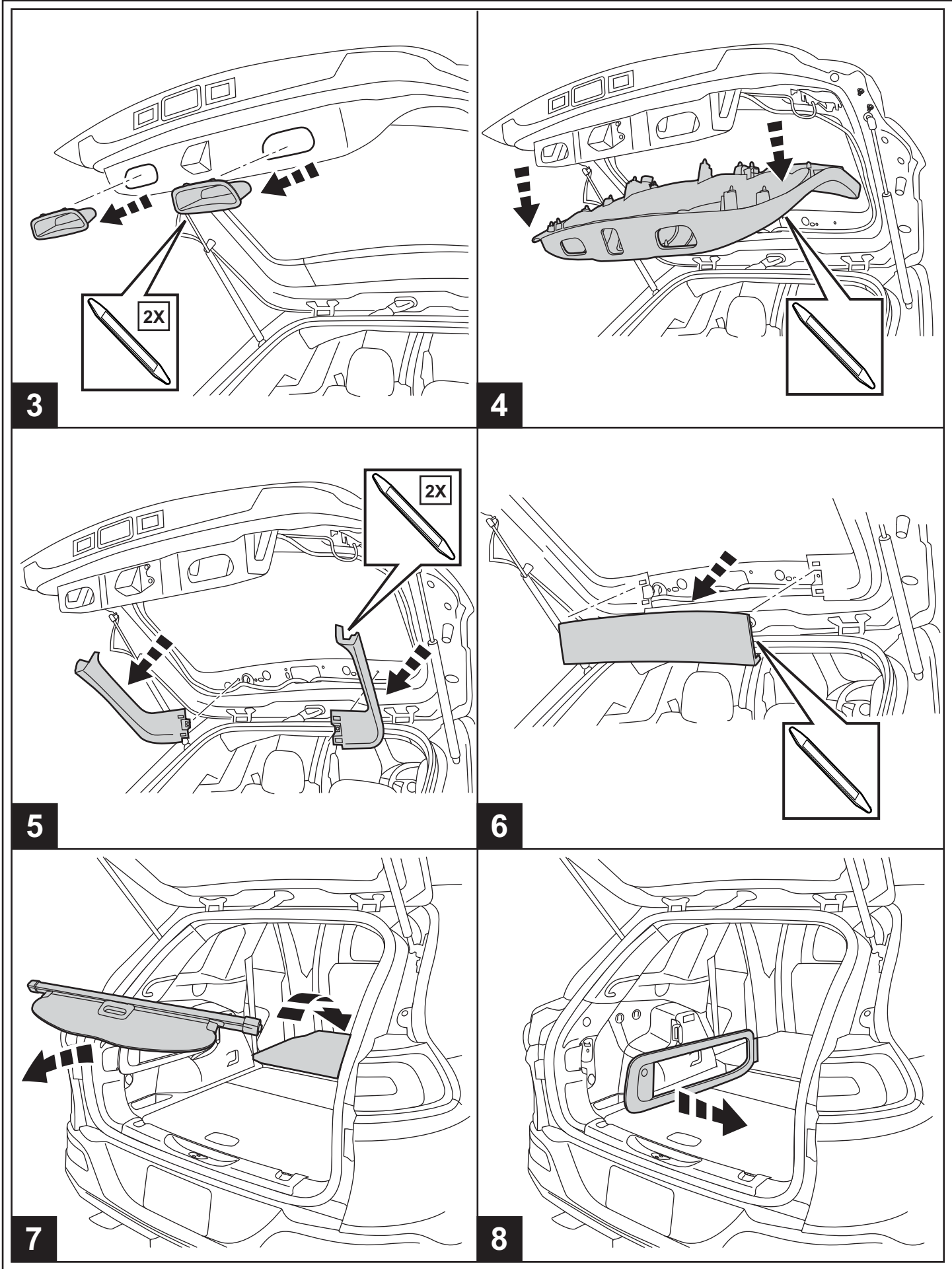
RETAIN ALL FASTENERS FOR REINSTALLATION
Maintenir toutes les vis pour la réinstallation
Mantenga todos los tornillos para la reinstalación

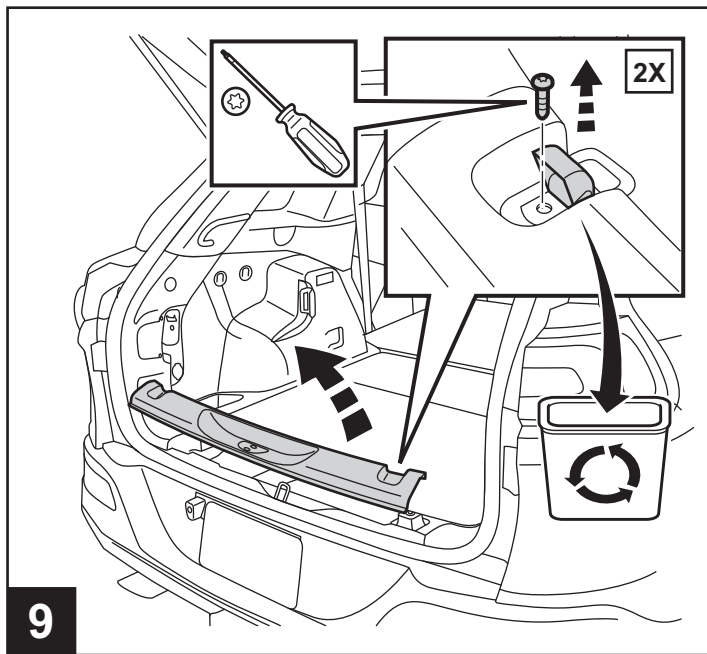


1

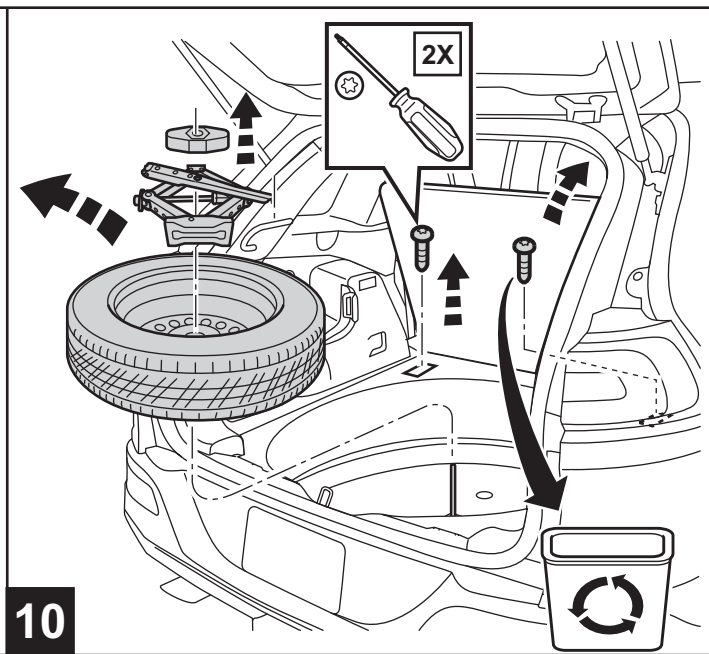


2

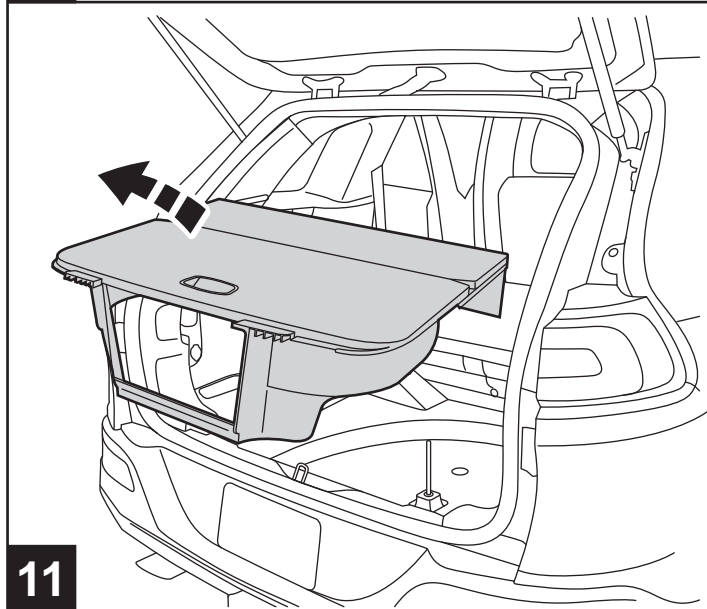




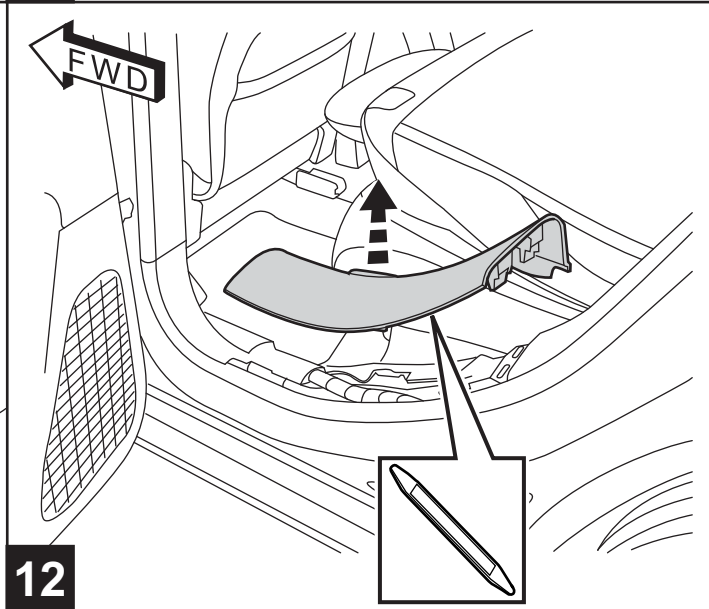
9



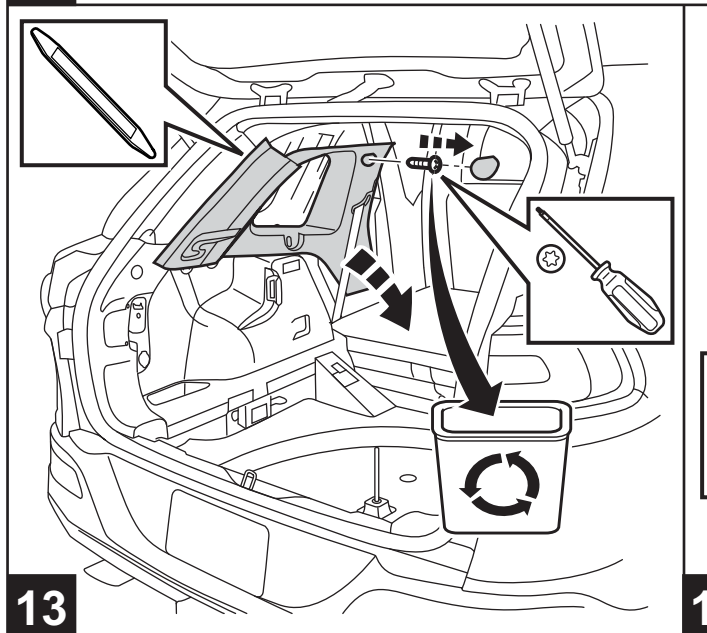
10



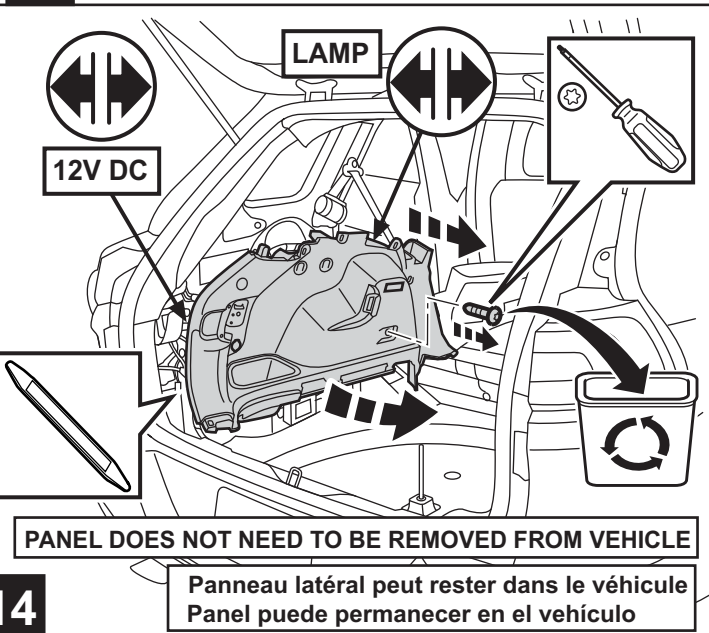
11



12



13

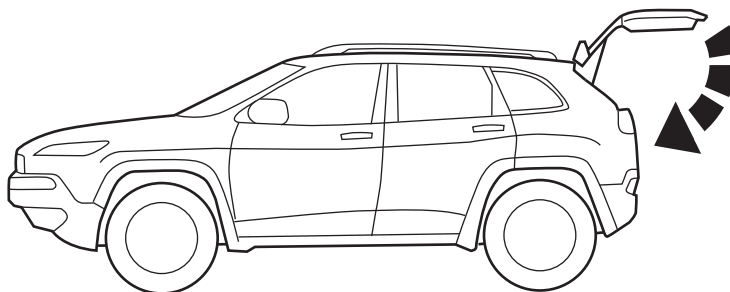


14

PANEL DOES NOT NEED TO BE REMOVED FROM VEHICLE

Panneau latéral peut rester dans le véhicule
Panel puede permanecer en el vehículo

15



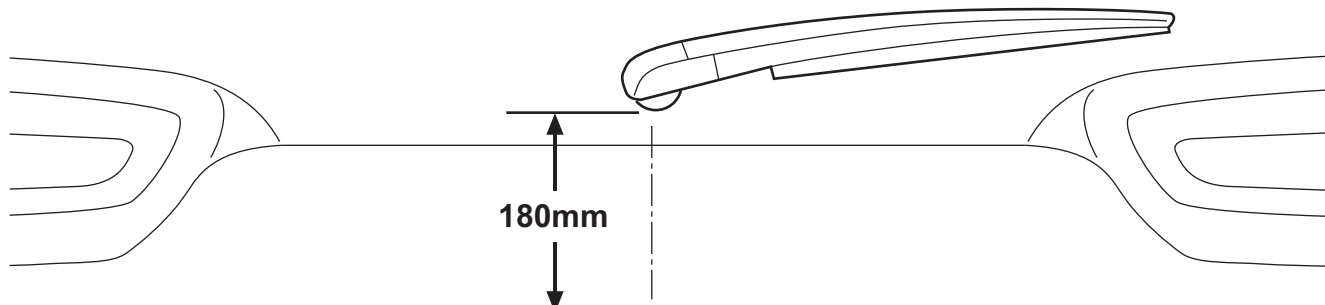
**MEASURE AND MARK
180mm FROM BOTTOM
OF REAR WIPER**

Mesurer 180 mm à partir du fond de l'essuie-glace arrière
Medir 180mm desde la parte inferior del limpiaparabrisas trasero

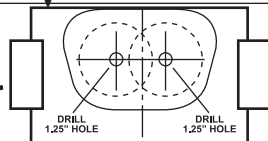
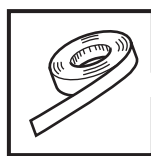
**MARK CENTER FROM
REAR WIPER**

Marquer le centre ci-dessous l'essuie-glace arrière
Marcar el centro debajo del limpiaparabrisas trasero

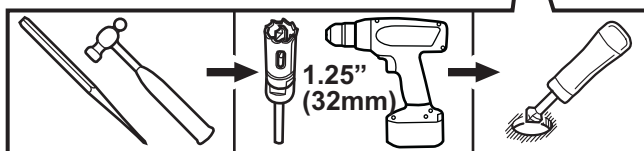
16



180mm

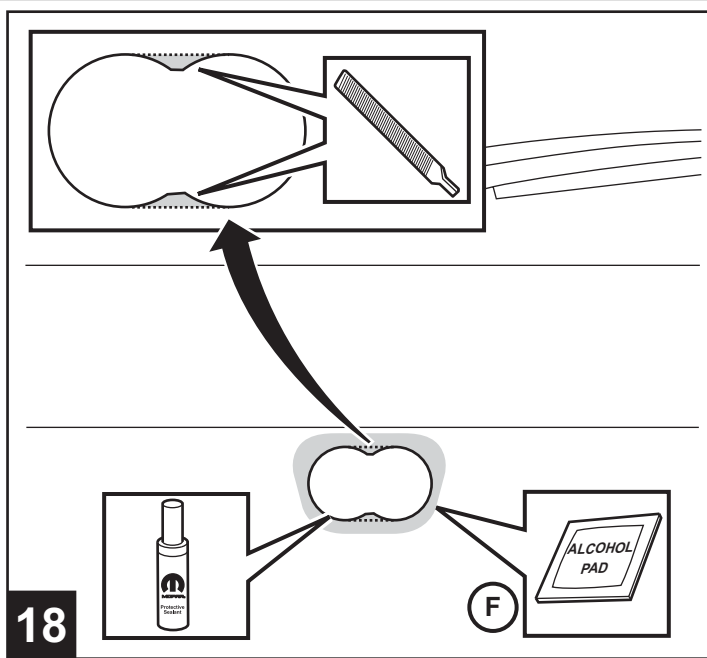


- 1) Trim out template.
Coupez le gabarit
Recorte de plantilla
- 2) Align top edge and center and tape into position.
Alignez et la bande en position
Alinear y la cinta en su posición
- 3) Use center punch to mark two (2) drill points.
Utilisez un pointeau pour marquer deux (2) emplacements de forage
Use un punzón para marcar dos (2) ubicaciones de perforación
- 4) Remove template.
Retirer le gabarit
Retire la plantilla
- 5) Drill 1.25" hole at each mark.
Trou de 32mm de forage à chaque position.
Agujero de 32 mm Taladro en cada posición.

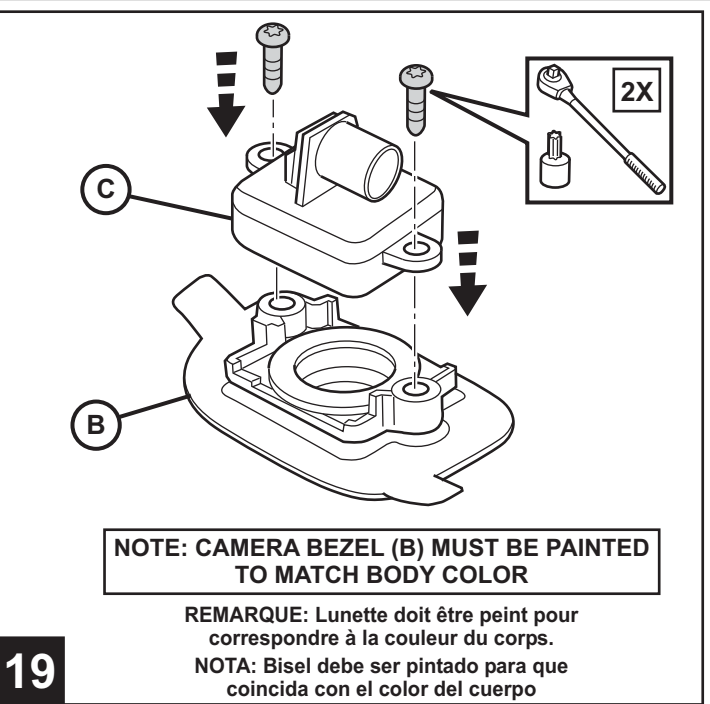


17

- 6) De-burr holes.
Lisser les trous
Suavizar los agujeros



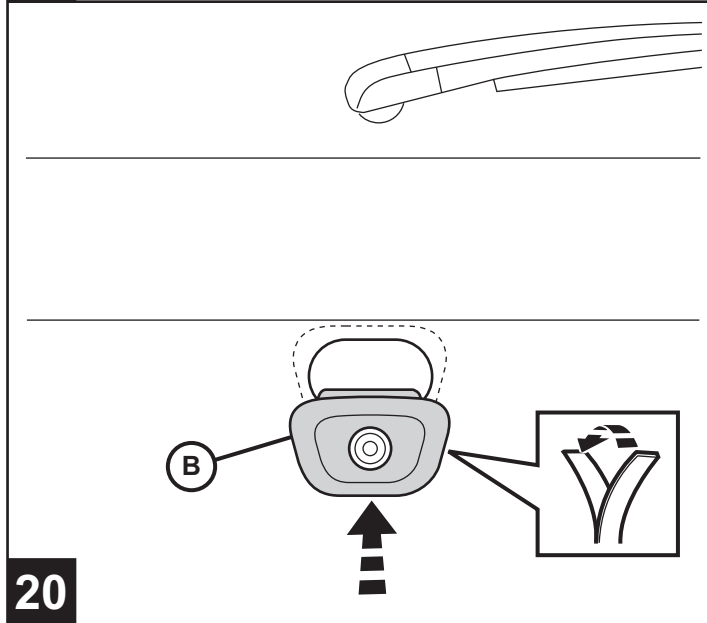
18



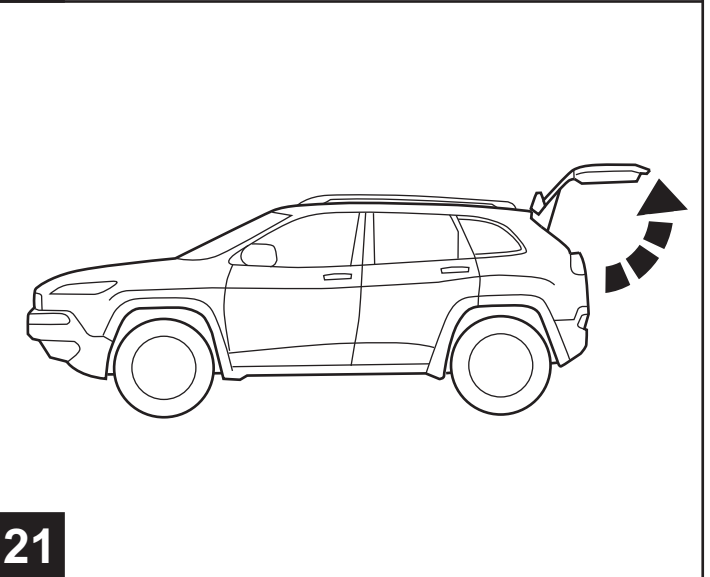
NOTE: CAMERA BEZEL (B) MUST BE PAINTED TO MATCH BODY COLOR

REMARQUE: Lunette doit être peint pour correspondre à la couleur du corps.
 NOTA: Bisel debe ser pintado para que coincida con el color del cuerpo

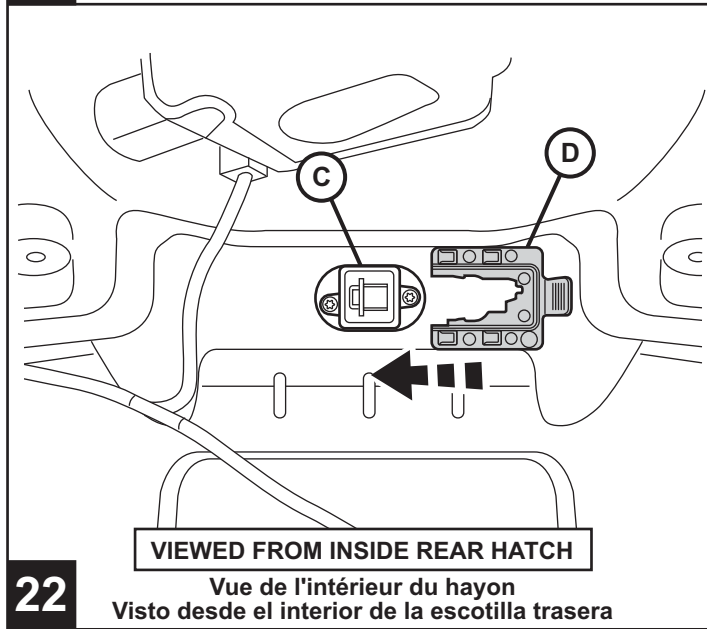
19



20



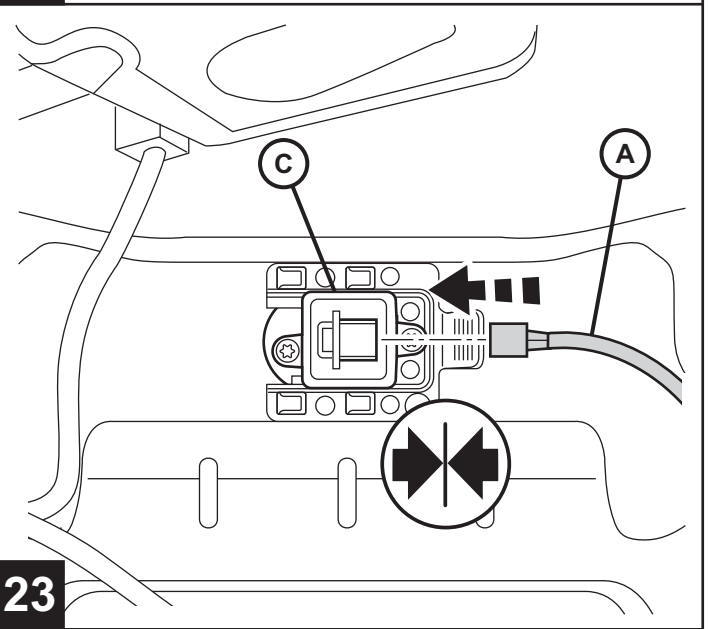
21



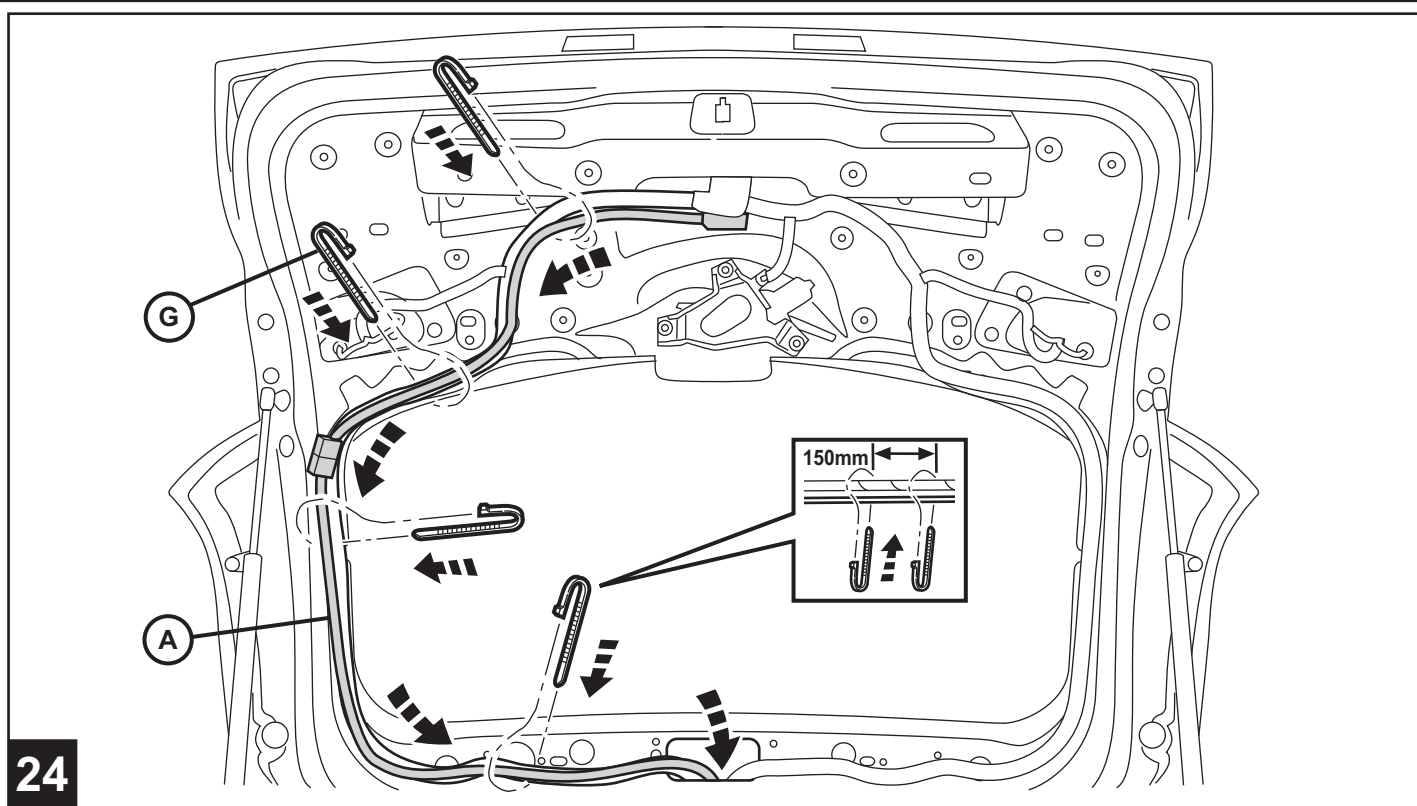
VIEWED FROM INSIDE REAR HATCH

Vue de l'intérieur du hayon
 Visto desde el interior de la escotilla trasera

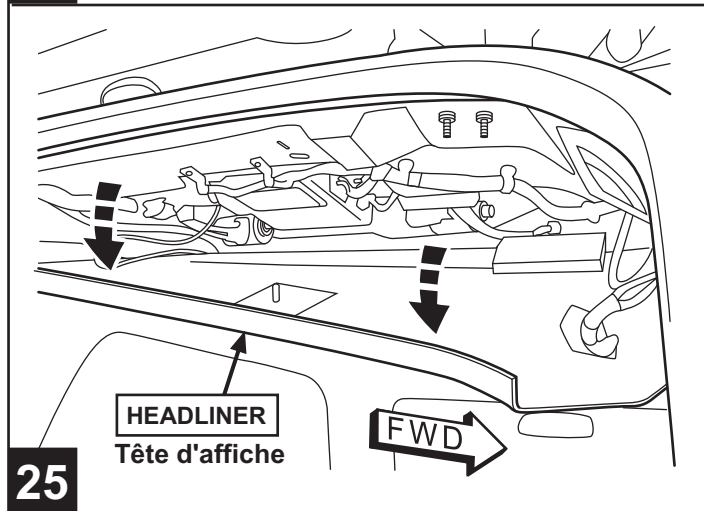
22



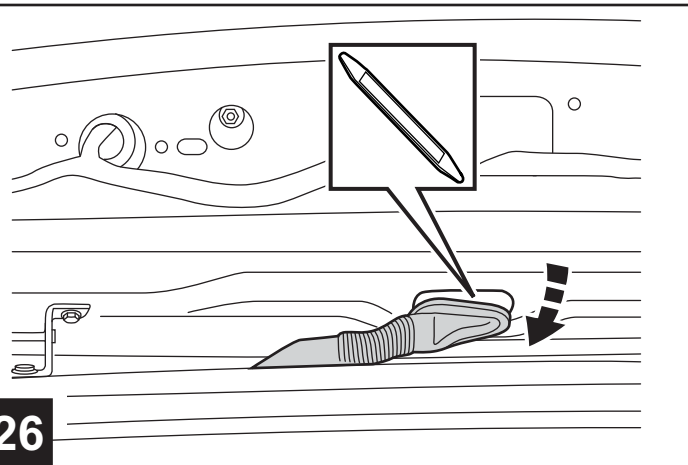
23



24



25

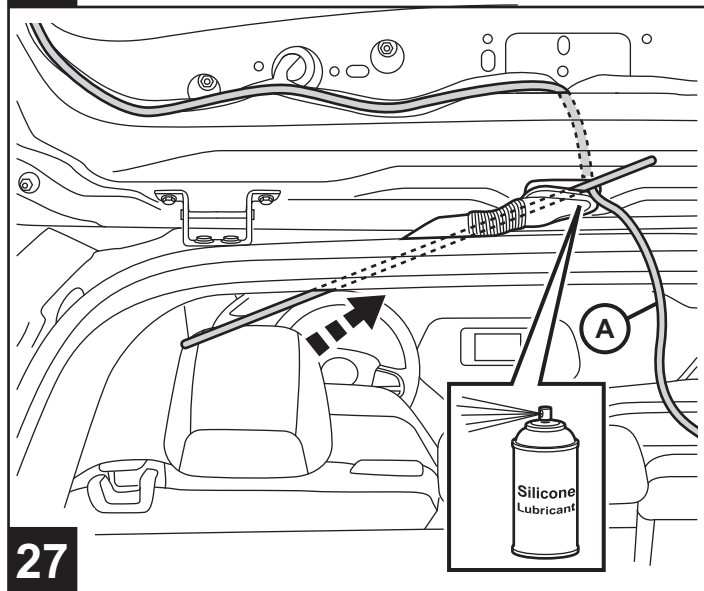


26

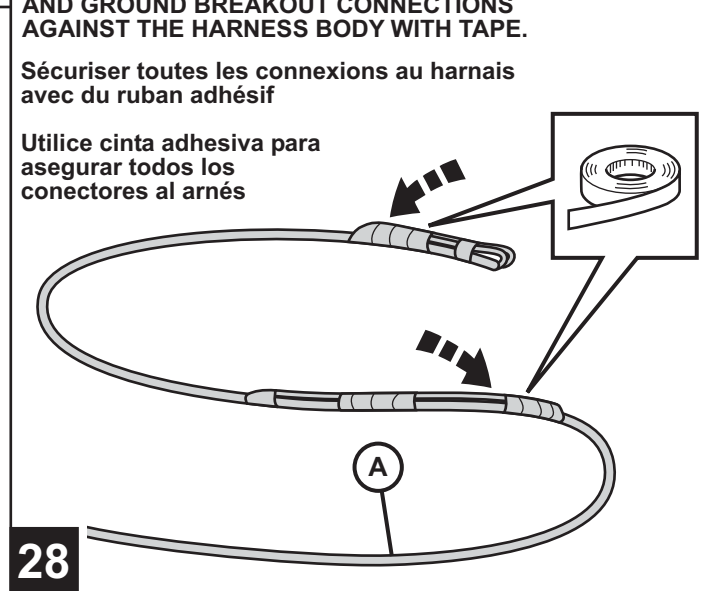
NOTE: SECURE THE RADIO, POWER, LIN AND GROUND BREAKOUT CONNECTIONS AGAINST THE HARNESS BODY WITH TAPE.

Sécuriser toutes les connexions au harnais avec du ruban adhésif

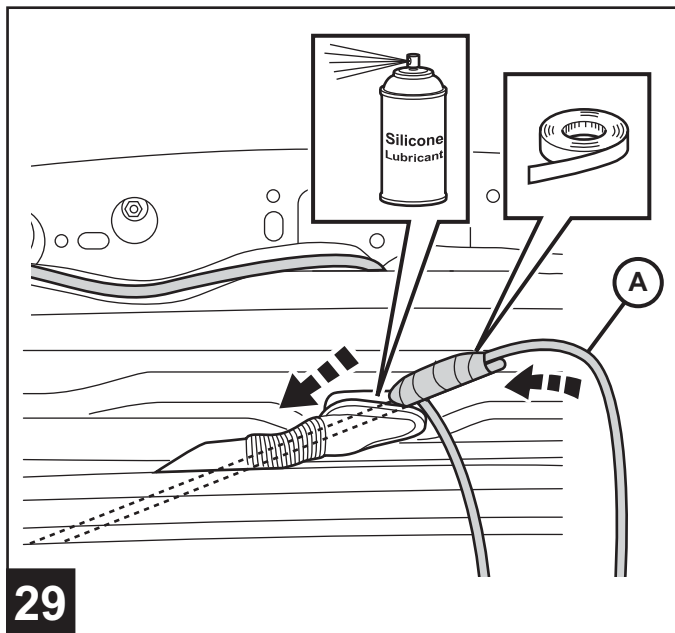
Utilice cinta adhesiva para asegurar todos los conectores al arnés



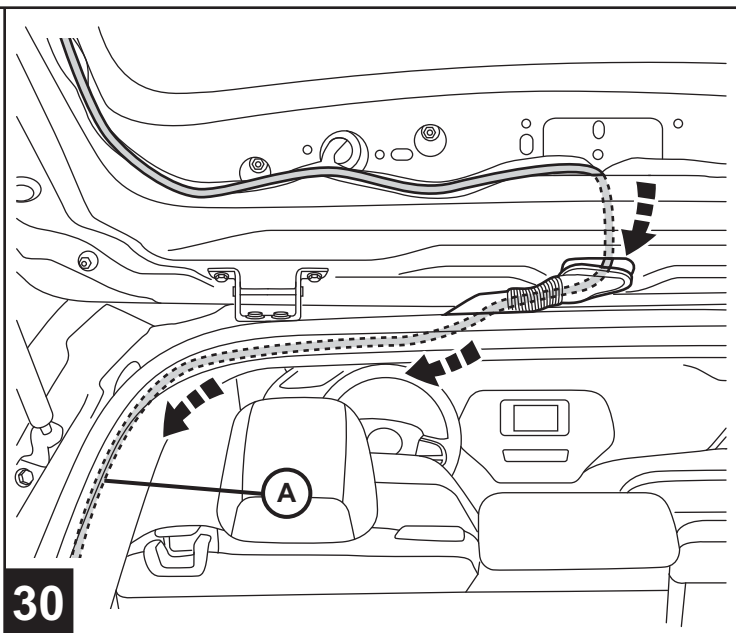
27



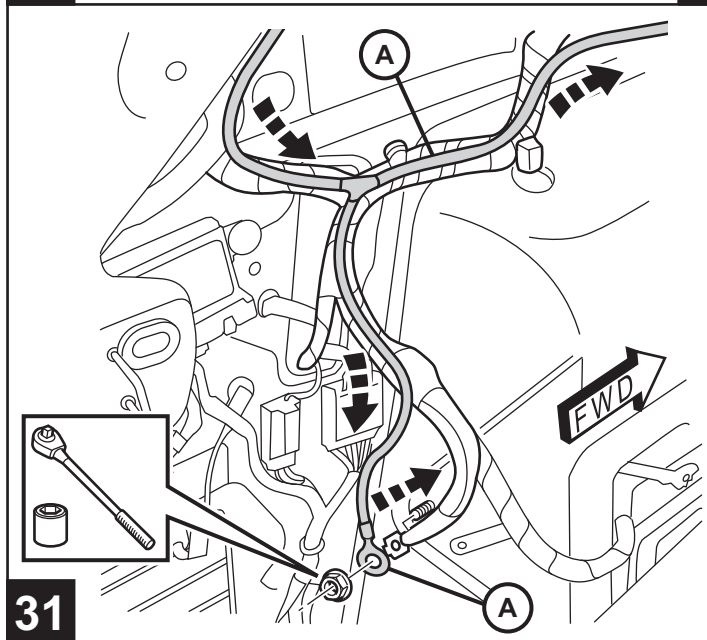
28



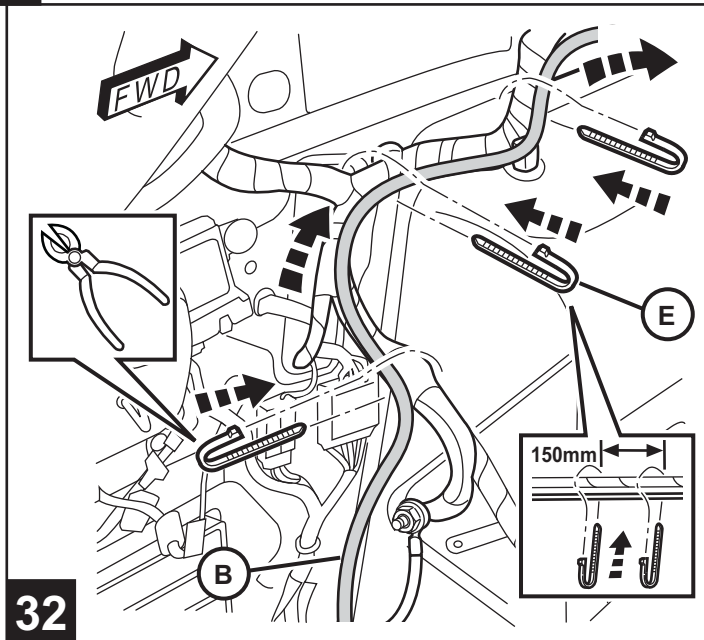
29



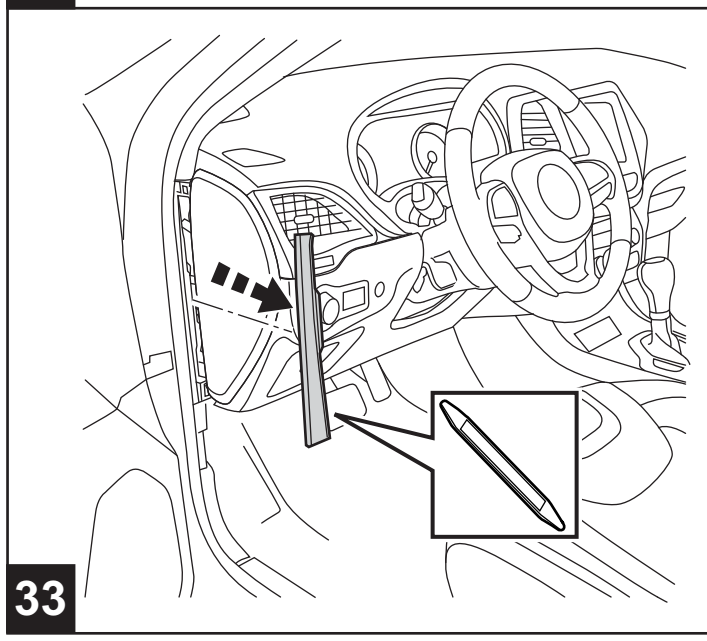
30



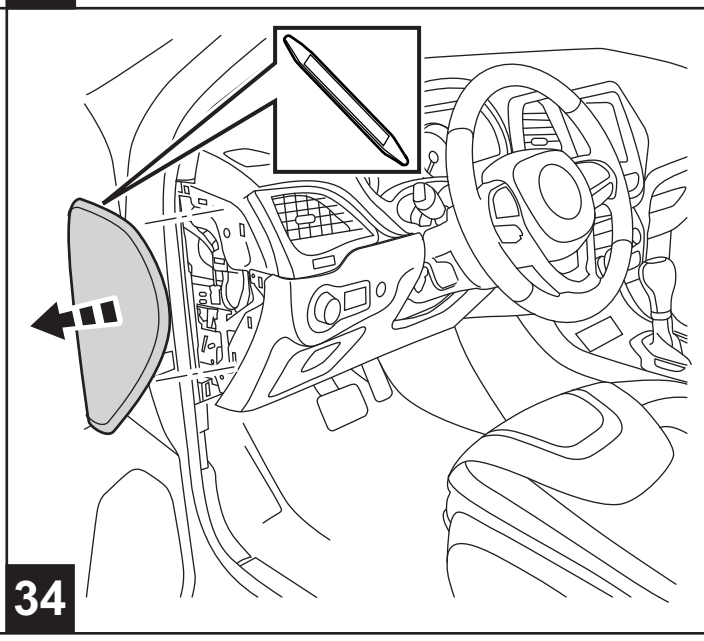
31



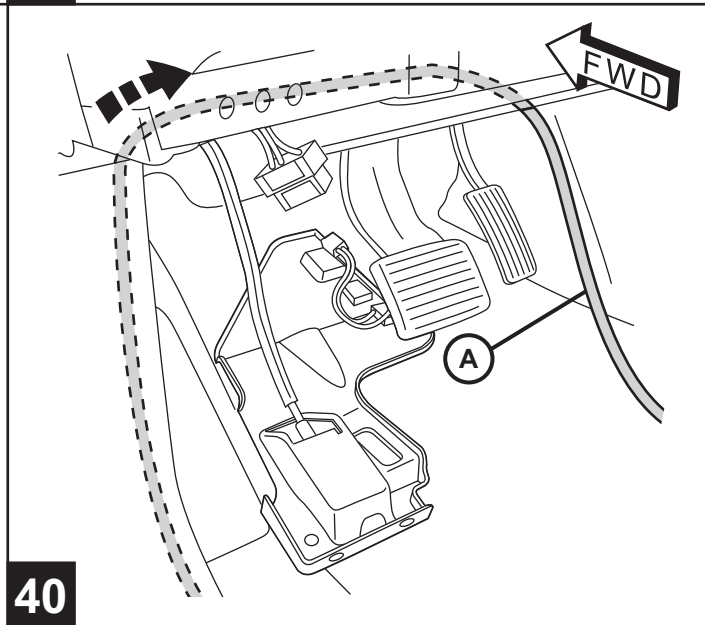
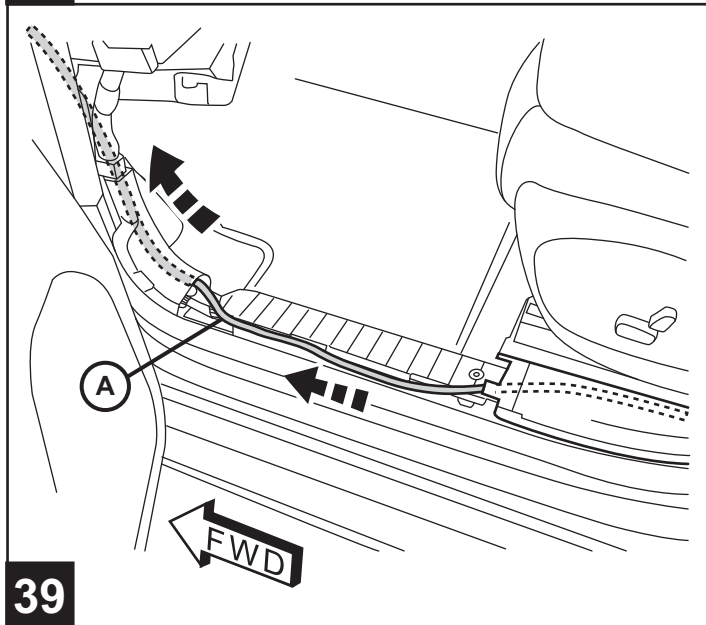
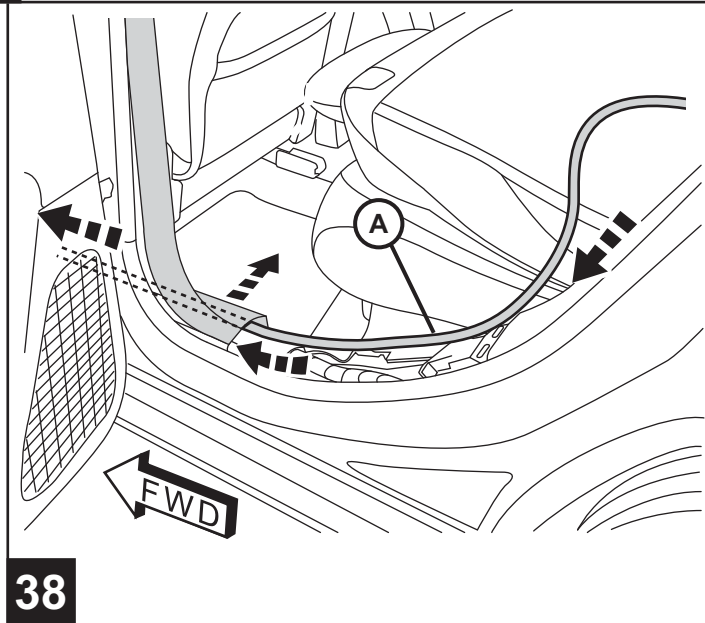
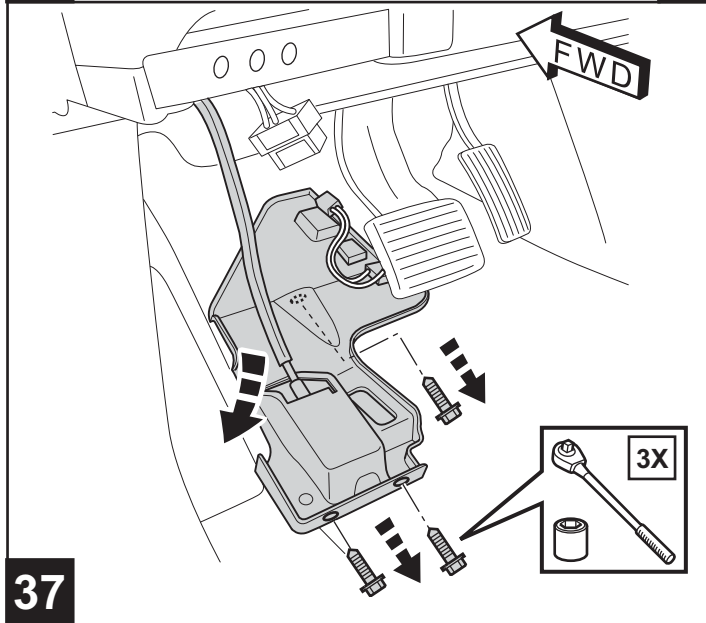
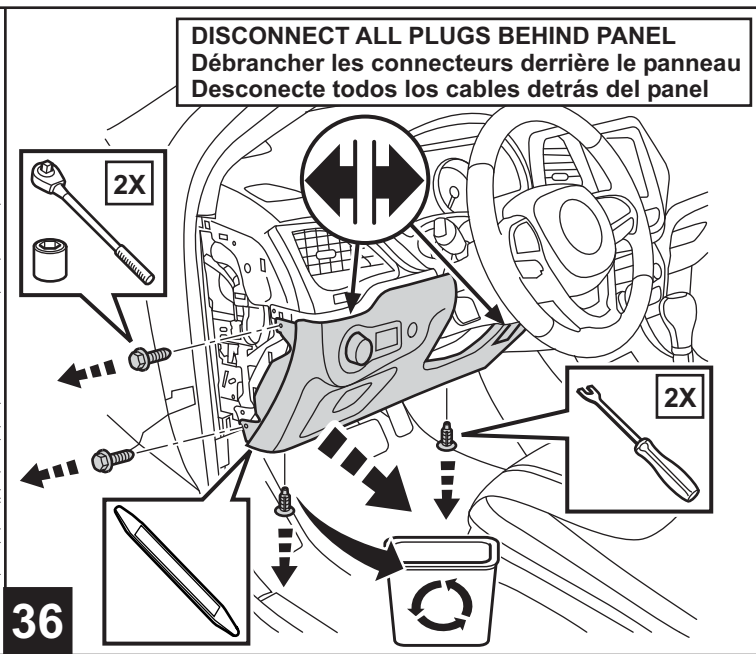
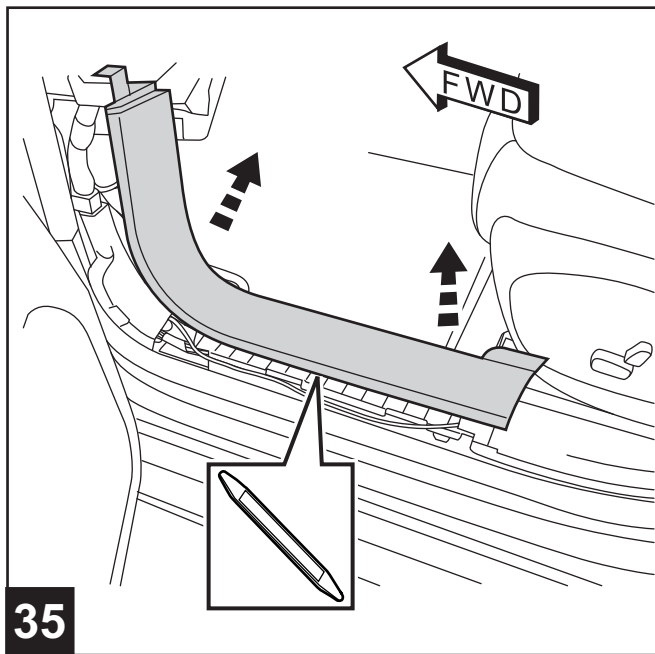
32

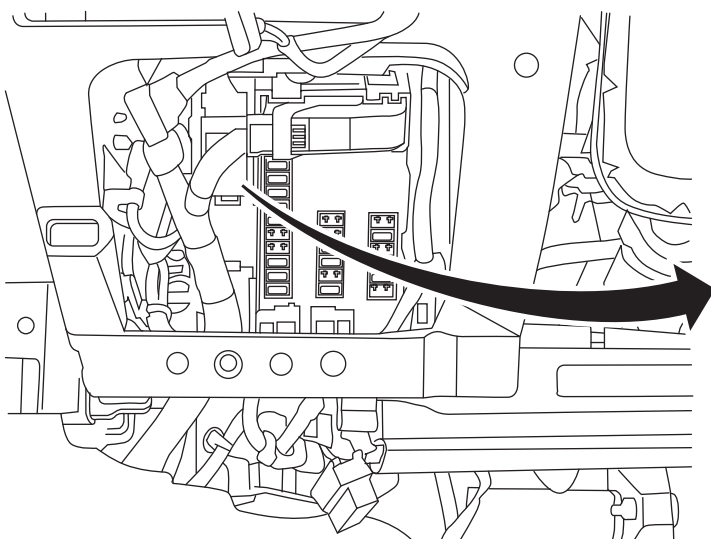


33

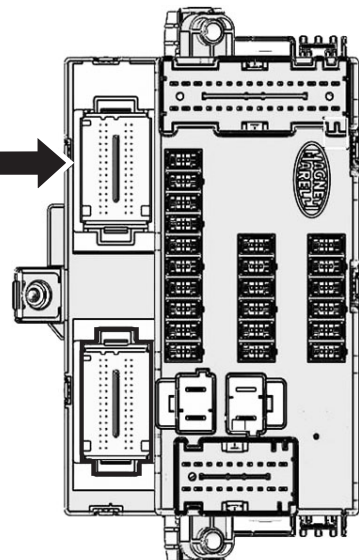


34

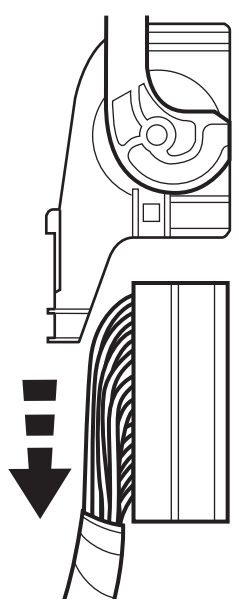




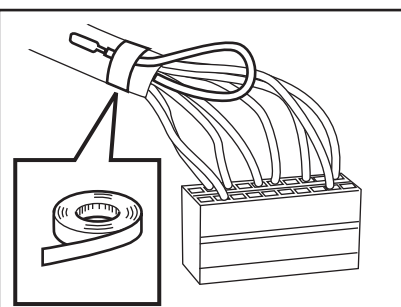
D2762F



41



42

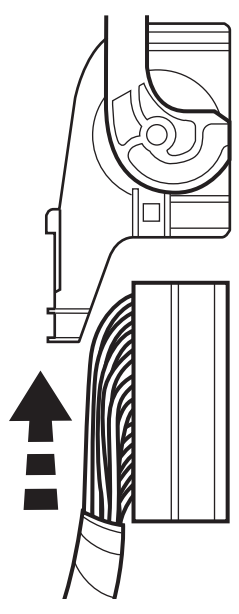
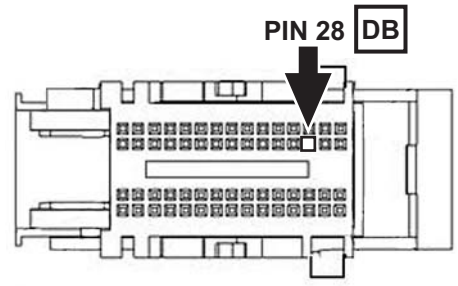
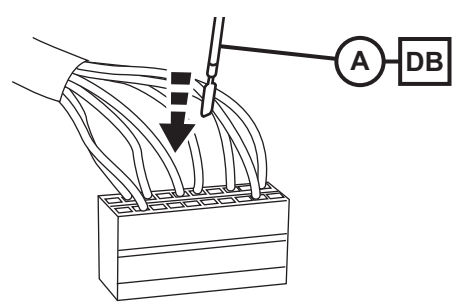


NOTE: If factory harness wire is present, remove and tape back on the harness.

REMARQUE: Si un fil existant est présent, retirez-le avec du ruban adhésif au harnais.

NOTA: Si un cable existente está presente, retírelo y péguelo al arnés.

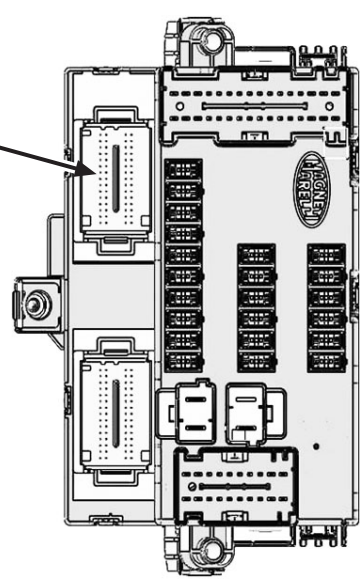
43



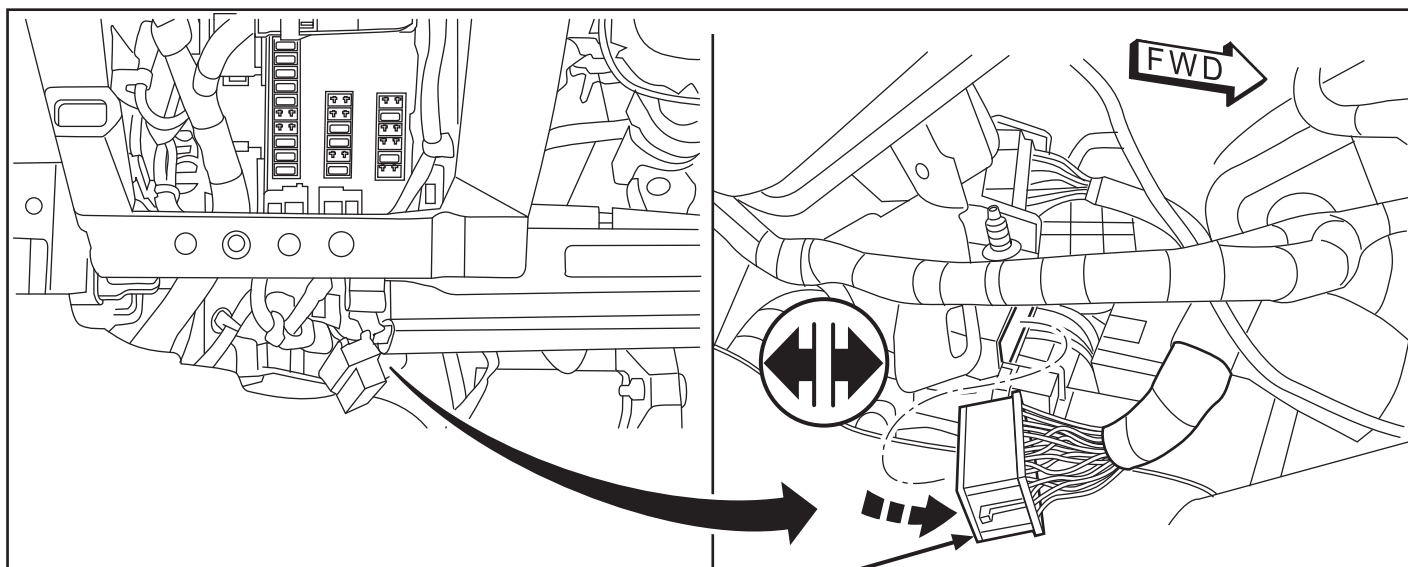
44



D2762F



45

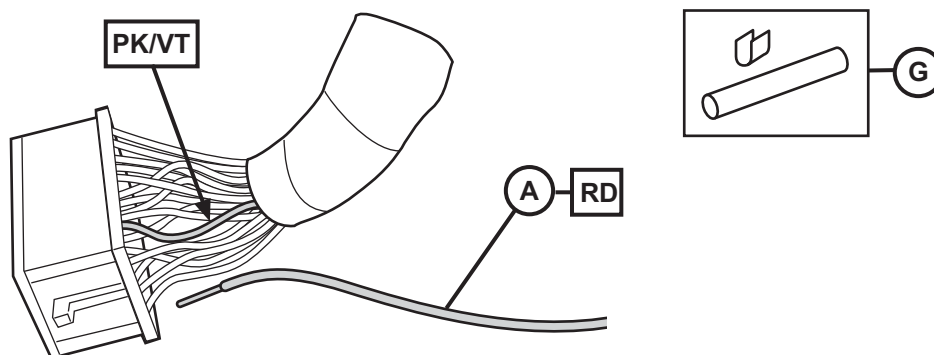


46

NATURAL CONNECTOR 6098-6045. INLINE I207.
SEE "WIRING DIAGRAM" FOR SPECIFIC LOCATION

Voir le schéma de câblage pour un emplacement spécifique
Ver diagrama de cableado para la ubicación específica

47



SPLICING PROCEDURE

CAUTION: If additional wire is needed when making a splice repair to any wire, it is important that the same or next larger size wire gauge be used. Refer to the appropriate wiring diagram for the original wire gauge size.

NOTE: Follow Splicing Procedure in DealerConnect as shown here. If you are unsure about any of these steps, refer to the Standard Procedure video under TechCONNECT.

Procédure d'épissage

MISE EN GARDE: Si le fil supplémentaire est nécessaire lors de la réparation d'épissage, il est important que la même taille ou le fil de plus grande taille est utilisé. Reportez-vous au schéma de câblage approprié pour le calibre de fil d'origine.

REMARQUE: Suivez la procédure d'épissage dans DealerConnect comme montré ici. Si vous n'êtes pas sûr de l'une de ces étapes, reportez-vous à la vidéo standard procédure sous TechConnect.

Procedimiento de empalme

PRECAUCIÓN: Si se necesita un cable adicional al realizar una reparación de empalme, es importante que se utilice el mismo tamaño o alambre siguiente tamaño más grande. Consulte el diagrama de cableado adecuado para el tamaño original calibre del cable.

NOTA: Siga el Procedimiento de empalme en DealerConnect como se muestra aquí. Si no está seguro acerca de cualquiera de estos pasos, consulte el video Procedimiento estándar bajo TechCONNECT.

1. Remove 13 millimeters (0.50 inch) of insulation from each wire that needs to be spliced.
Retirer 13 millimètres (0.50 pouce) d'isolation de chaque fil qui doit être épissé.
Retire 13 milímetros (0.50 pulgadas) de aislamiento de cada cable que necesita ser empalmados.

2. Place a piece of adhesive sealant-lined heat shrink tubing (Part Number 04778570 or equivalent) over the wire on one side of the splice. Be certain the length of tubing will be sufficient to cover and seal the entire repair area.

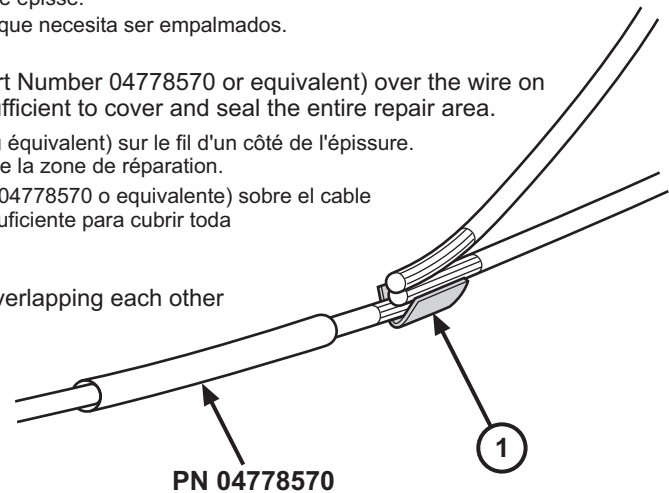
Placer un morceau de tube thermorétractable (référence 04778570 ou équivalent) sur le fil d'un côté de l'épissure. Soyez certain que la longueur du tube sera suffisante pour couvrir toute la zone de réparation.

Coloque un pedazo de tubo de contracción térmica (Número de parte 04778570 o equivalente) sobre el cable en un lado del empalme. Asegúrese de que la longitud del tubo será suficiente para cubrir toda el área de reparación.

3. Place the strands of the wires being spliced so that they are overlapping each other within the splice band (1).

Placez les extrémités des fils étant épissés afin qu'ils se chevauchent les uns les autres au sein de l'épissure (1)

Coloque los cables extremos se empalman por lo que se solapan entre sí en el empalme (1)



4. Using a crimping tool (1) (MOPAR Part Number 05019912AA, Miller Special Tool Number or equivalent) crimp the splice band and wires together securely.

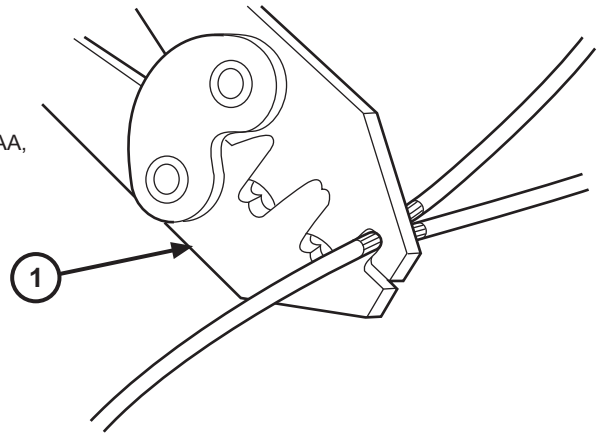
L'utilisation d'un outil de sertissage (1) (Référence MOPAR 05019912AA, Miller spécial Nombre d'outils ou équivalent) sertir le raccord bande et fils ensemble en toute sécurité.

Usando una herramienta de engaste (1) (MOPAR Número de pieza 05019912AA, Miller Especial Número Tool o equivalente) aplaste el empalme banda y cables juntos de forma segura.

CAUTION: Never use acid core solder for electrical wiring repairs.

ATTENTION: Ne jamais utiliser noyau soudure acide pour les réparations de câblage électrique.

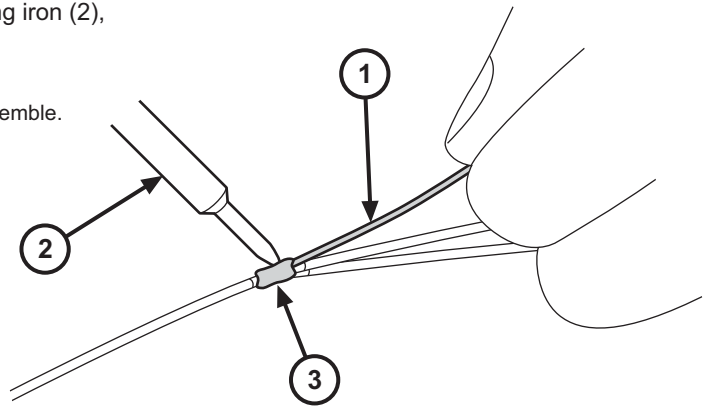
PRECAUCIÓN: Nunca utilice soldadura con núcleo ácido de fuego para las reparaciones de cableado eléctrico.



5. Using Rosin Core type solder (1) only and a suitable soldering iron (2), solder the wire and splice band connection (3) together.

Utilisation de base de colophane soudure (1) et un fer à souder approprié (2), souder le fil de connexion et d'épissage bande (3) ensemble.

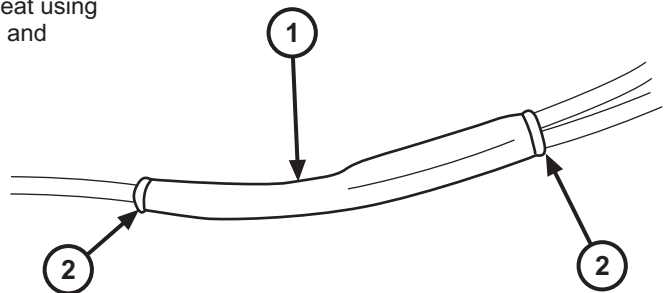
El uso de colofonia core soldadura (1) y un soldador adecuado (2), soldar la conexión de banda y alambre de empalme (3) juntos.

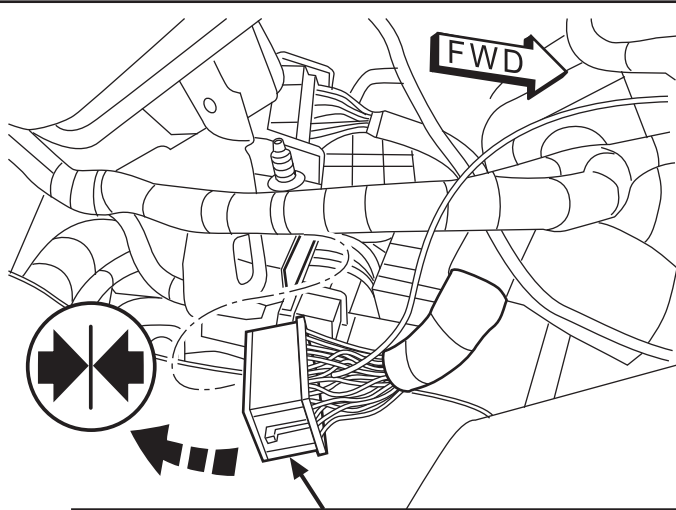


6. Center the heat shrink tubing (1) over the splice joint repair and heat using a suitable heat gun. Heat the joint until the tubing is tightly sealed and sealant (2) begins to ooze out of both ends of the tubing.

Centrez le tube thermorétractable (2) sur le joint du métal d'apport et chauffez-le au moyen d'un pistolet thermique. Chauffez le joint jusqu'à ce que le tube soit bien scellé et que le mastic (1) sorte des deux extrémités du tube.

Centre el tubo termoretráctil (2) sobre la unión de la soldadura y aplique calor con una pistola de calor. Caliente la unión hasta que el tubo esté bien sellado y salga (1) sellador de ambos extremos del tubo.





NATURAL CONNECTOR 6098-6045. INLINE I207. SEE "WIRING DIAGRAM" FOR SPECIFIC LOCATION

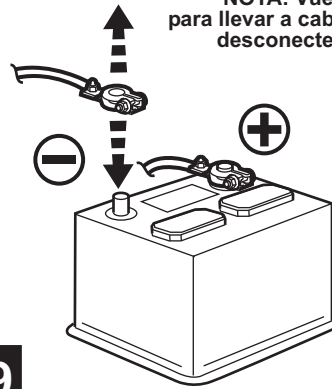
48

Voir le schéma de câblage pour un emplacement spécifique
Ver diagrama de cableado para la ubicación específica

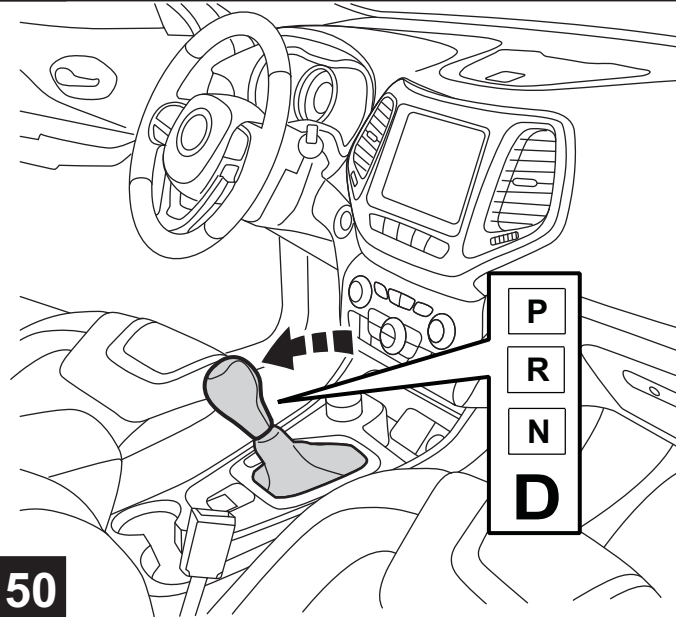
NOTE: RECONNECT BATTERY TO PERFORM STEP 50, THEN DISCONNECT BATTERY AGAIN BEFORE PROCEEDING.

REMARQUE: Rebranchez la batterie pour effectuer l'étape 50, puis débranchez la batterie de procéder.

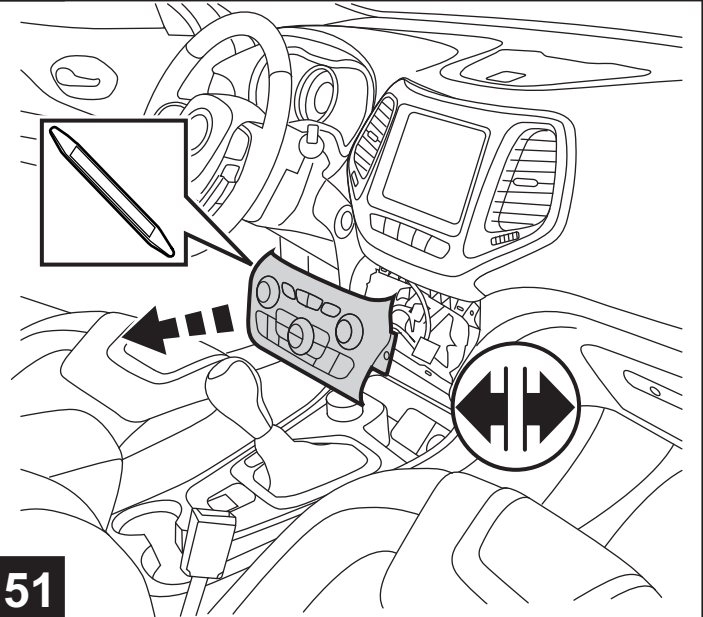
NOTA: Vuelva a conectar la batería para llevar a cabo la etapa 50, a continuación, desconecte la batería para proceder



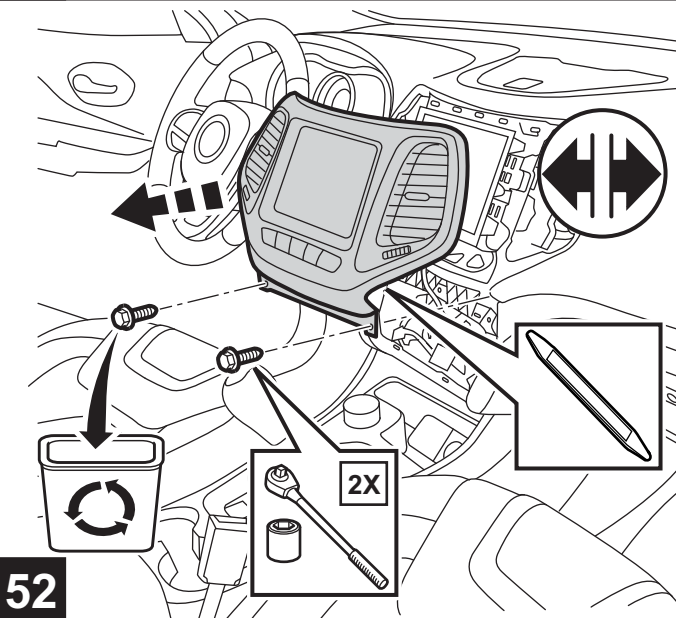
49



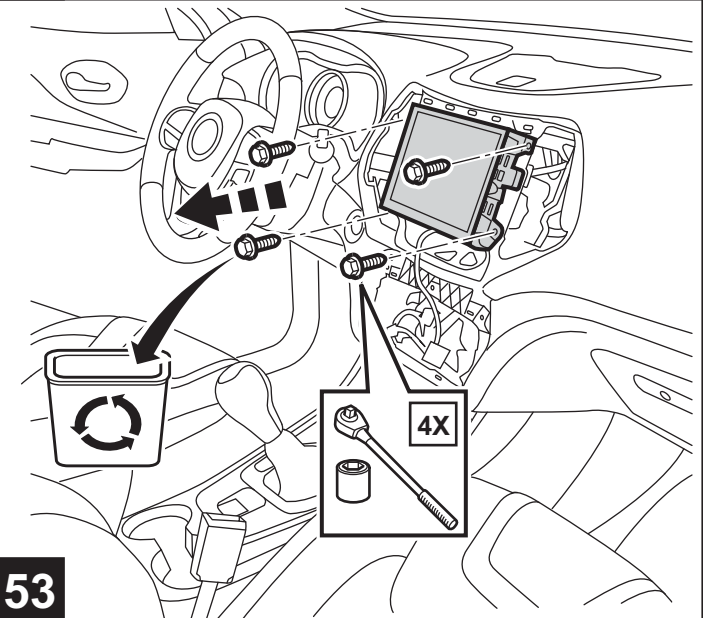
50



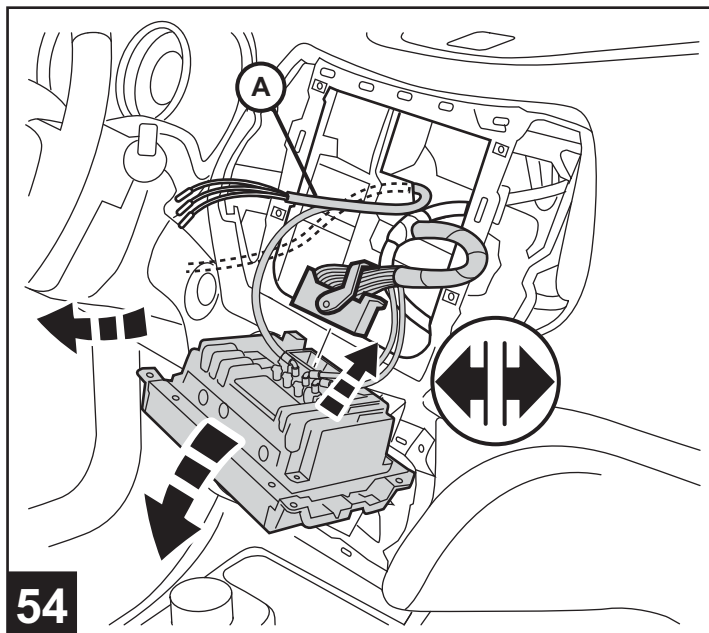
51



52

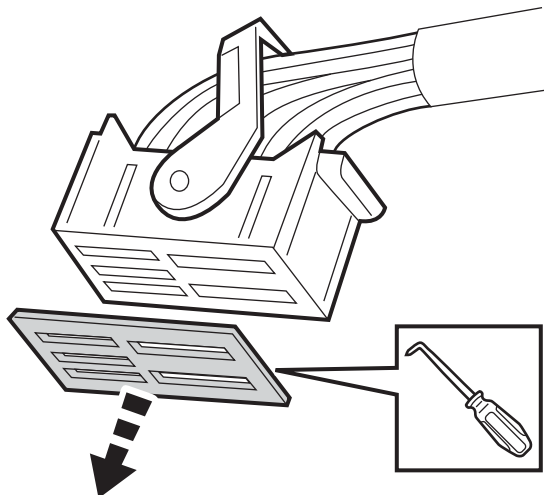


53



54

55



NOTE: If a factory harness wire present, remove the factory wire and tape it back on the harness.

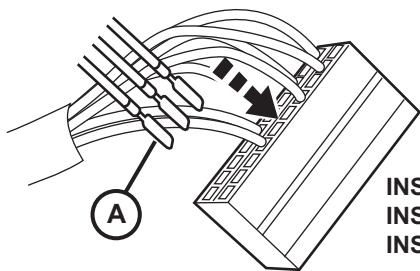
Si le câblage existant est présent, retirez-la et fixez-le avec du ruban adhésif.

Si el cableado existente está presente, retirelo y fijarlo con cinta adhesiva.

NOTE: Use Miller 6680 Depopulate Tool to remove wires.

REMARQUE : Pour dégager les fils du connecteur, utilisez l'outil Miller 6680.

NOTA: Utilice la Herramienta de Extracción Miller 6680 para retirar los cables.

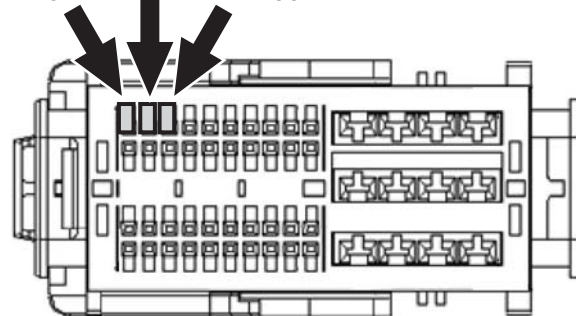


**INSERT GY/BL WIRE INTO PIN 31
INSERT GY/OR WIRE INTO PIN 32
INSERT BARE WIRE INTO PIN 33**

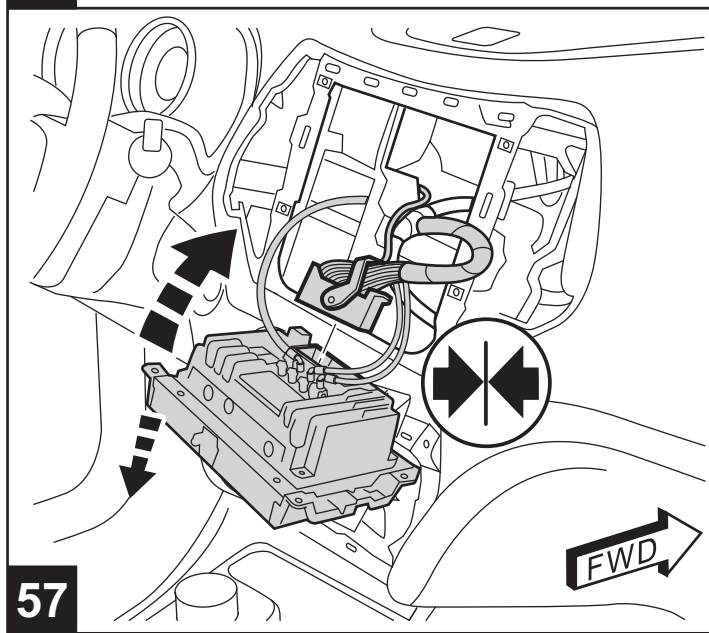
**INSÉREZ FIL GY/BL DANS LE TROU 31
INSÉREZ FIL GY/OR DANS LE TROU 32
INSÉREZ FIL BARE DANS LE TROU 33**

**INSERTE GY/BL ALAMBRE EN PIN 31
INSERTE GY/OR ALAMBRE EN PIN 32
INSERTE DESNUDO ALAMBRE EN PIN 9**

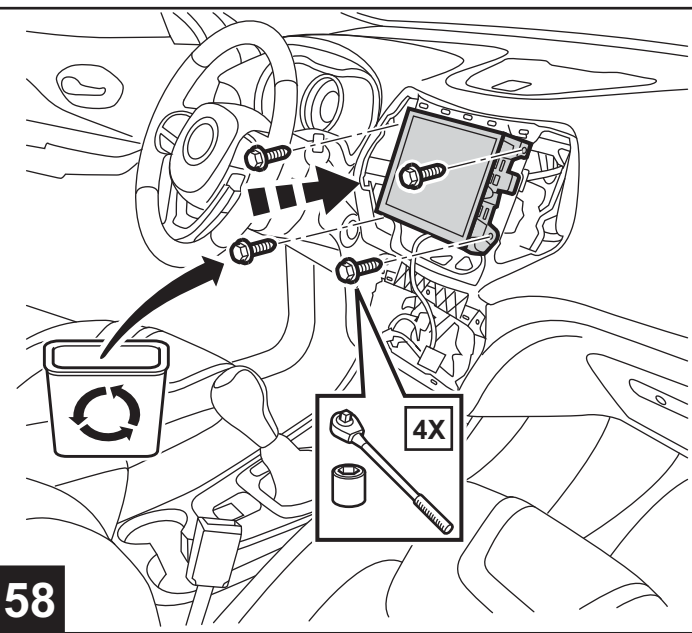
PIN 31 PIN 32 PIN 33



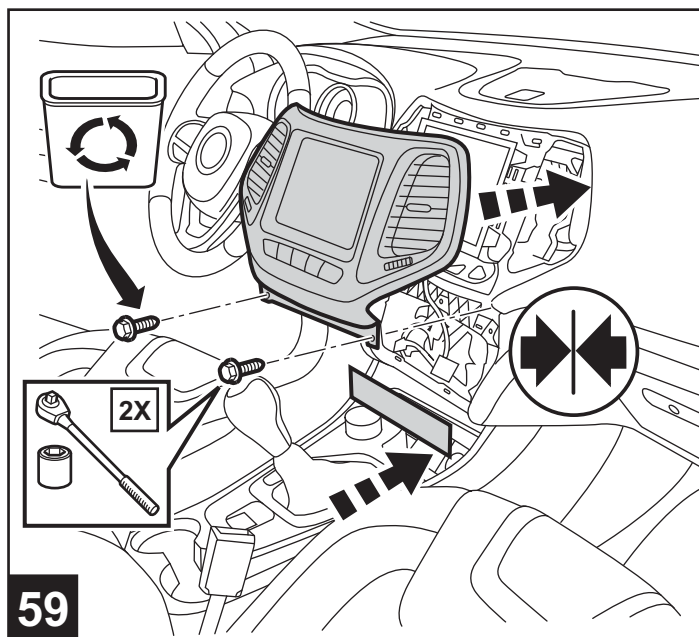
56



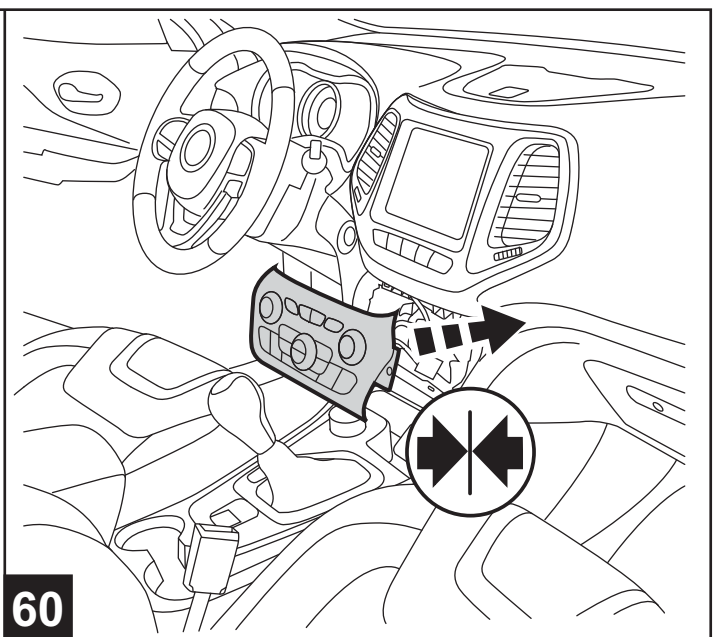
57



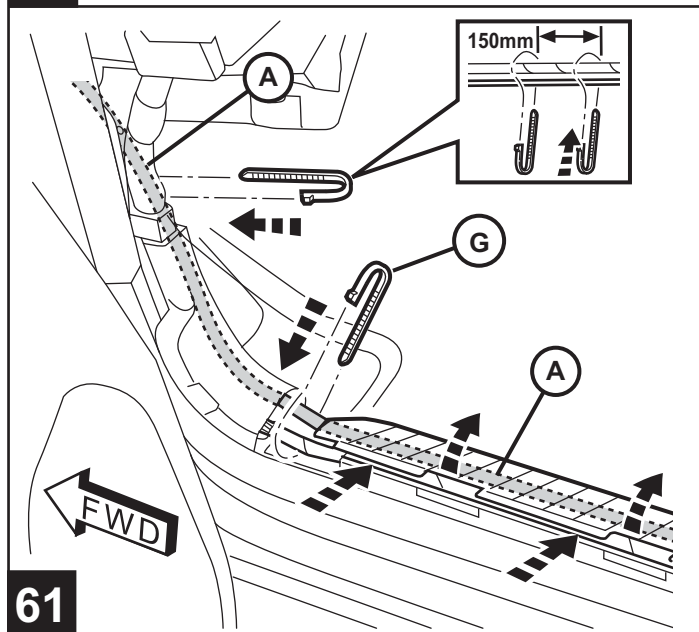
58



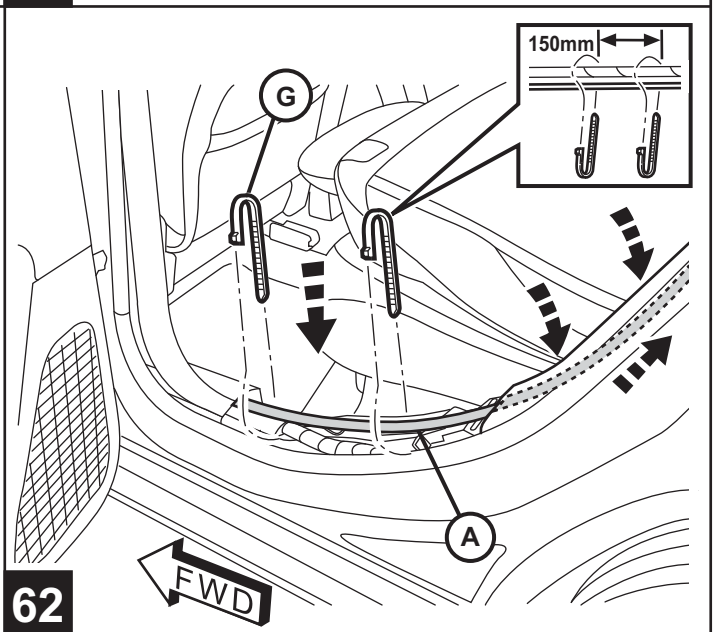
59



60



61



62

CHECK ALL WIRING AND TRIM ALL CABLE TIES.

Contrôlez tout le câblage et coupez
l'excédent des attaches-câbles.

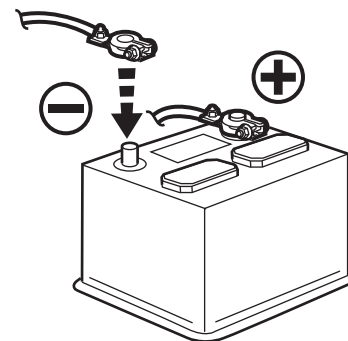
Revise todos los cables y ajuste los sujetacables.

**REVERSE STEPS 32 THROUGH 36 AND
3 THROUGH 13 TO REINSTALL
ALL BODY PANELS AND COMPONENTS.**

Pour reposer les panneaux de garniture
et composants, inversez les étapes 32 à 36 et 3 à 13.

Invierta los pasos del 32 a través de 36
y 3 a través de 13 según sea necesario
para instalar los paneles y los componentes.

63



64

VEHICLE CONFIGURATION

Vehicle VIN must be updated with the sales code of the added accessory in order to enable system functionality. Using the DealerCONNECT website and the scan tool, complete the procedure below.

1. Log on to <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. In the service tab, inside the Warranty Administration box, locate "Vehicle Option Updates." Enter the vehicle VIN and add the sales code **XAC** (PARKVIEW™) REAR BACK-UP CAMERA) as a "Dealer Installed Option".
3. Confirm that the new sales code has been successfully added to the VIN. With the scan tool connected to both the internet (via Ethernet port or wireless connection) and the vehicle, follow the steps below:
4. Use the scan tool to run "Restore BCM Proxi configuration" which can be found in the "Vehicle Preparations" Tab of the main topology screen. Follow the prompts and the system will upload the new vehicle proxi configuration to the BCM.
5. Once that is complete, run "Proxi Configuration Alignment" found in the "Vehicle Preparations" Tab, to update the rest of the ECU's on the vehicle with the proxi configuration that is stored in the BCM.
6. Follow the step by step instruction on the scan tool to complete the 'PARKVIEW(TM) REAR BACK-UP CAMERA' installation.
7. Reset BCM and clear all DTCs.
8. Reset radio via scan tool.
9. Installation Complete.

NOTE: IF SYSTEM DOES NOT PERFORM AS EXPECTED, FOLLOW THE OPERATIONAL PARAMETERS STEPS BELOW.

TEST SYSTEM AGAINST OPERATIONAL PARAMETERS IN DealerCONNECT:

1. Log on to <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Navigate to the 'Service' tab and click 'TechCONNECT'
3. In the 'Search' tab, input the VIN then click the Submit button.
4. Navigate to the 'Service Info' tab then expand Electrical → Camera → Operation → Diagnosis and Testing
 - First confirm that the camera is operating to the specifications in the "Operation" document.
 - Confirm that the camera is doing the opposite of the "Condition" column in the "Diagnosis and Testing" document.
 - If the camera fails any conditions, please refer to "Diagnosis and Testing" 'Correction' column and/or expand Non-DTC Diagnostics → Audio/Video → Diagnosis and Testing → Diagnosis and Testing → Rear Camera Inoperative.

La configuration du véhicule

REMARQUE: Assurez-vous que la dernière version du logiciel est installée WiTech avant de commencer.

Pour mettre le système à jour, le NIV du véhicule doit être saisi avec le code de vente de l'accessoire ajouté. En étant connecté au site Web DealerCONNECT et à l'aide du balayeur de codes, suivez la procédure suivante:

1. Ouvrez une session à <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Sous l'onglet de Service, à l'intérieur de la case Administration de garantie, localisez « Vehicle Option Updates » (mises à jour des options de véhicules). Saisissez le code VIN du véhicule et ajoutez le code de ventes XBM (Démarrage à distance) comme "Option Installée par un concessionnaire".
3. Confirmation que le nouveau code de vente a bien été ajouté au NIV. Avec l'outil balayeur de code raccordé à l'Internet (avec câble Ethernet ou connexion Wi-Fi sans fil) ainsi qu'au système électrique du véhicule, suivez les étapes suivantes :
4. Utilisez l'outil de balayage à exécuter « Restore BCM Proxi configuration » qui peut être trouvé dans le « Vehicle Preparations » qui se trouve dans l'onglet de l'écran principal. Suivez les instructions et le système téléchargera la nouvelle configuration de proxi du véhicule à la BCM.
5. Une fois que c'est terminé, exécutez « Proxi Configuration Alignment » trouvé dans l' « Vehicle Preparations » de mettre à jour le reste des ECU sur le véhicule avec la configuration de proxi qui est stocké dans le BCM.
6. Suivez le instructions étape par étape sur l'outil d'analyse pour compléter le 'PARKVIEW (TM) ARRIÈRE CAMÉRA DE REcul' installation.
7. Réinitialiser le BCM et effacer toutes les DTCs.
8. Reset radio via scan tool.
9. L'installation est terminée.

REMARQUE: Si le système ne fonctionne pas comme prévu, suivez les étapes ci-dessous.

Testez le système en fonction des paramètres opérationnels dans DealerCONNECT:

1. Ouvrez une session à <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Accédez à l'onglet « Service » et cliquez sur « TECHCONNECT »
3. Dans l'onglet « Rechercher », entrez le NIV puis cliquez sur le bouton Envoyer.
4. Accédez à l'onglet « Service Info », puis ouvrez Electrical → Camera → Operation → Diagnosis and Testing
 - Vérifiez tout d'abord que l'appareil photo fonctionne selon les spécifications dans le document « Fonctionnement ».
 - Assurez-vous que l'appareil est en train de faire le contraire de la colonne « Condition » dans le document « Diagnostic et essais ».
 - Si l'appareil ne parvient conditions, s'il vous plaît se référer à la colonne "Diagnosis and Testing » « Correction » et ouvert Non-DTC Diagnostics → Audio/Video → Diagnosis and Testing → Diagnosis and Testing → Rear Camera Inoperative.

Configuración del vehículo

Se debe actualizar el VIN del vehículo con el código de ventas del accesorio que se instaló para habilitar la funcionalidad del sistema. Utilizando el sitio Web DealerCONNECT y la herramienta de diagnóstico, realice el procedimiento siguiente:

1. Inicie sesión en <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. En la pestaña de servicio, dentro del cuadro de Administración de la garantía, localice "Vehicle Option Updates" (actualización de opciones del vehículo). Ingrese el VIN del vehículo y añada el código de ventas XBM (Arranque remoto) como "Dealer Installed Option" (opción instalada por el distribuidor).
3. Confirme que el nuevo código de ventas se haya añadido correctamente al VIN. Con la herramienta de diagnóstico conectada tanto a Internet (a través de puerto ethernet o conexión inalámbrica) y al vehículo, realice los siguientes pasos:
4. Utilice la herramienta de análisis que se ejecute "Restore BCM Proxi configuration" que se puede encontrar en el "Vehicle Preparations" que se puede encontrar en la pestaña de la pantalla principal. Siga las indicaciones y el sistema cargará la nueva configuración proxi vehículo al BCM.
5. Una vez que se haya completado, ejecute "Proxi Configuration Alignment" encontrado en el "Vehicle Preparations" para actualizar el resto de las ECUs en el vehículo con la configuración proxi que se almacena en el BCM.
6. Siga las instrucciones paso a paso en la herramienta de análisis para completar el 'PARKVIEW CÁMARA (TM) TRASERA RESPALDO' instalación.
7. Restablecer el BCM. Borrar todos los DTCs.
8. Reset radio via scan tool.
9. La instalación ha finalizado.

NOTA: Si el sistema no funciona como se espera, siga los siguientes pasos:

Pruebe el sistema contra los parámetros de funcionamiento en DealerCONNECT:

1. Inicie sesión en <https://dealerconnect.chrysler.com>
2. Vaya a la pestaña 'Servicios' y haga clic en 'TechCONNECT'
3. En la pestaña "Buscar", introducir el VIN continuación, haga clic en el botón Enviar.
4. Navegar a la pestaña "Información del servicio" abra Electrical → Camera → Operation → Diagnosis and Testing
 - Primero confirme que la cámara funcione a las especificaciones de la "Operación" documento.
 - Compruebe que la cámara está haciendo lo contrario de la columna "Condition" en el "Diagnóstico y Pruebas" documento.
 - Si la cámara no cumple alguna de las condiciones, consulte la columna "Diagnosis and Testing" "Correction" Non-DTC Diagnostics → Audio/Video → Diagnosis and Testing → Diagnosis and Testing → Rear Camera Inoperative.

CAMERA TEMPLATE

Gabarit de caméra
Plantilla de la cámara

PRINT 100% SCALE

Imprimer taille réelle de 100%
Imprimir tamaño real 100%

